

actu'pons

Juin 2017

R.PONS

LE CHOIX DE LA QUALITÉ POUR UNE CONFIANCE ABSOLUE



Édito

Madame, Monsieur, Cher Client,

Après plus de 30 ans, la catastrophe de Tchernobyl reste toujours dans nos mémoires. En 1992, l'Ukraine lance un concours d'idées visant à trouver une solution de confinement et de traitement de l'ancienne centrale. Après des années d'études, les travaux de la charpente débutent enfin en avril 2012.

Les enjeux de santé publique, environnementaux et financiers sont colossaux. C'est pourquoi le choix des entreprises retenues pour effectuer ces travaux a été primordial !

La société R.Pons a été sélectionnée pour participer à la protection du site par l'achat et l'installation de plusieurs canons GP 10 000. Gage de confiance et de qualité que nous nous efforçons de proposer quotidiennement à travers toute notre gamme de produits ultra-performants pour votre sécurité.

Bonne lecture !



r.pons
WWW.RPONS.FR



L'arche de Tchernobyl est un dispositif de confinement du réacteur N°4 de la centrale nucléaire de Tchernobyl, en Ukraine, et de son sarcophage endommagé, construit en 2016. Il s'agit d'une structure métallique en forme d'arche de 108 mètres de haut et 162 mètres de large pour une portée de 257 mètres. Elle est conçue pour une durée de service de cent ans.



La structure a 3 fonctions :

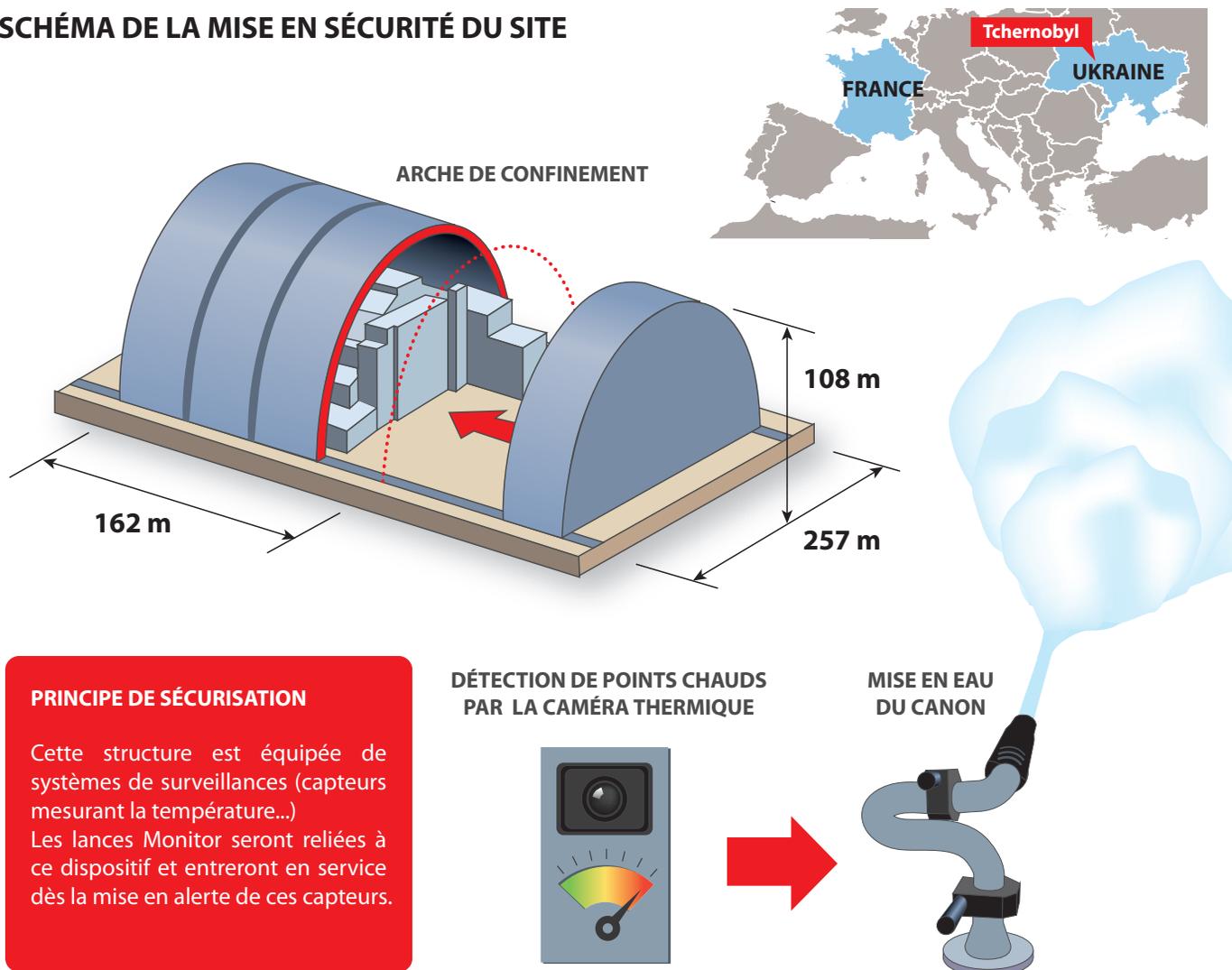
- le confinement des matières radioactives
- la protection du premier sarcophage dégradé, contre les agressions climatiques
- la protection des travailleurs sur site. Ce second sarcophage abrite des ateliers destinés à décontaminer, démanteler et conditionner les matériaux radioactifs en vue d'un futur stockage, plus sûr.

LE CHOIX DE LA QUALITÉ R.PONS

L'arche de confinement sera protégée par 3 ensembles de canons R.PONS ultra-performants. Ces ensembles seront constitués d'un corps de lance Monitor GP 10000 motorisé à commande électrique et d'un fût mousse 6000 l/min bas foisonnement.

La mise en route des canons sera activée par détection de points chauds par caméra thermique.

SCHÉMA DE LA MISE EN SÉCURITÉ DU SITE



FÛT MOUSSE SUR MONITOR-INOX GP 10000 À COMMANDE ÉLECTRIQUE



CONSTRUCTION

Corps : Acier inoxydable.

Fût mousse : Aluminium de première fusion traité thermiquement, protégé contre la corrosion par anodisation dure et plastifié rouge incendie.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Codes articles
MONITOR-INOX GP10000	3458.824PN
Fût mousse bas foisonnement	3132.556

Les PRODUIT



Fabrication 100% française



Résistance à la corrosion



Tests hydrauliques réalisés à 100% en production



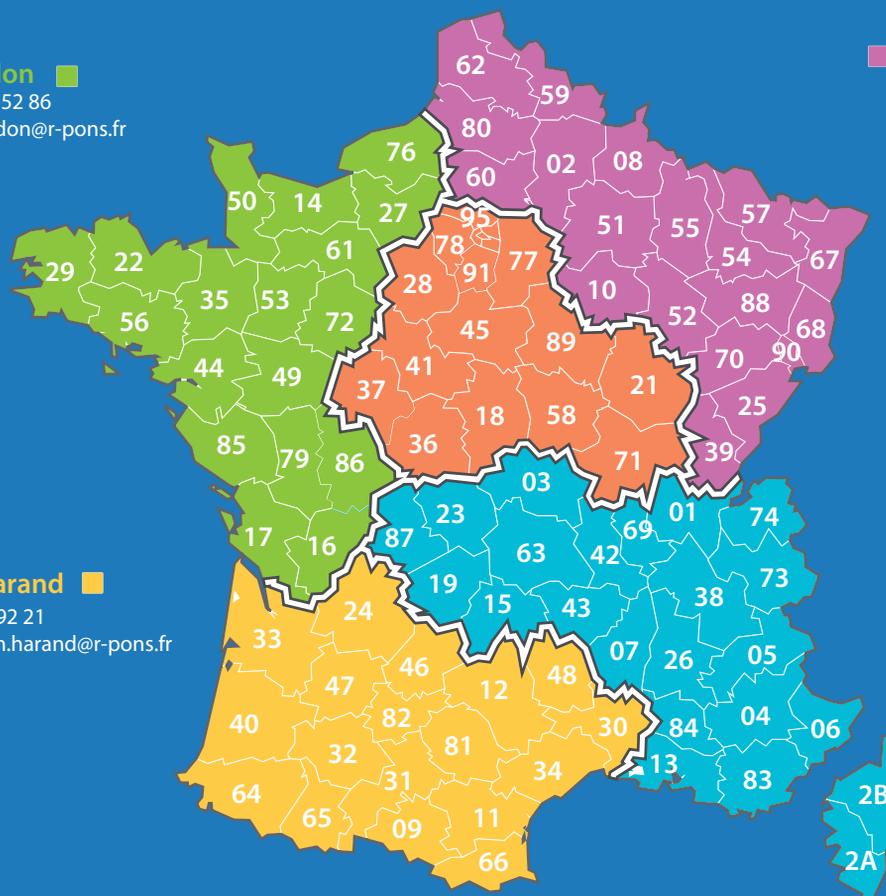
NOTRE ÉQUIPE COMMERCIALE

Direction commerciale FRANCE
Stéphane Martin

Secrétariat commercial FRANCE
Gilles Perin
Tél : 01 53 38 86 86
Email : dir.com@r-pons.fr

Correspondance FRANCE
Philippe Bernard
Tél : 03 25 92 31 21
Email : adm.vente@r-pons.fr

Ulric Baudon ■
Tél : 06 32 65 52 86
Email : u.baudon@r-pons.fr



■ **Frédéric MOLLIES**
Tél : 06 32 65 52 87
Email : f.mollies@r-pons.fr

■ **José Cano**
Tél : 06 32 65 52 88
Email : j.cano@r-pons.fr

Damien Harand ■
Tél : 06 08 87 92 21
Email : damien.harand@r-pons.fr

■ **Eric Giroux**
Port : 06 32 65 52 83
Email : eric.giroux@r-pons.fr

Direction commerciale EXPORT
Sébastien Chartier
Tél : +33 (0) 6 74 79 22 93
Email : s.chartier@r-pons.fr

Europe
Stéphanie Favière Cossin
Tél : +33 (0) 6 85 47 33 78
Email : s.favier@r-pons.fr

Correspondance EXPORT
Daniéla Walho
Tél : +33 (0) 3 25 92 59 85
Email : export@r-pons.fr

NOTRE DÉMONSTRATEUR

Notre démonstrateur présente les produits en fonctionnement : sur le site de la station d'essai de Fontaine, chez les clients, ou tout autre site en France ou à l'international.

Eric Martin
Tél. 06 89 35 07 16
Email : eric.martin@r-pons.fr



Retrouvez toute l'information produit sur www.rpons.fr



Siège social et usines
9, rue des Moulins
10200 Fontaine - France

Direction commerciale
Email : dir.com@r-pons.fr
Tél. : + 33 (0) 1 53 38 86 86
Fax : + 33 (0) 1 53 38 86 99

