

# actu'pons

Avril 2017



## TURBOMAD

### LA NOUVELLE TÊTE À MOUSSE ADDITIVÉE

#### Édito

Madame, Monsieur, Cher Client,

Nous avons le plaisir de vous présenter la dernière nouveauté de notre gamme Monitor : le TURBOMAD ! Ce canon ultra-performant minimise la consommation d'émulseur pour une efficacité optimisée sur tous types de feux. Limitant ainsi le dosage, ce canon participe à une économie d'émulseur et donc au respect de l'environnement (en utilisation avec des émulseurs non fluorés).

Fabriqué sur notre site de Fontaine en France, comme l'ensemble de notre gamme, ce canon s'adapte sur nos COMBITOR et MONITOR-INOX 3000. Parfaitement polyvalent, il fonctionne en eau seul ou en mousse additivée.

Contactez nos commerciaux pour le découvrir !



**r. pons**

WWW.RPONS.FR



R-PONS ÉTAIT PRÉSENT À

**intersec**

**2017 EDITION**

*Merci pour votre visite !*

L'équipe commerciale vous remercie d'être venus si nombreux à l'édition 2017 du **salon Intersec** à Dubaï !



FOCUS PRODUIT

## TURBOMAD 3000 la nouvelle tête à mousse additivée !

Destinée à équiper l'extrémité des lances Monitor et des canons d'incendie, cette nouvelle tête de haute performance s'utilise en eau ou en mousse. Elle a été conçue pour optimiser l'efficacité sur les incendies avec une faible consommation d'émulseur dans un souci d'économie et d'écologie (en utilisation avec des émulseurs non fluorés).

**Tête de diffusion 3000 l/min - 8 bar à débits et jets réglables, avec dispositif d'aspiration d'émulseur (0,5% - 1%)**

*Pression maximale de service 16 bar*



Fabriqué dans notre usine à Fontaine (Aube)

**Sélecteur de jet tournant**, en caoutchouc synthétique permettant le réglage de la forme du jet, depuis la position jet droit jusqu'à la position diffusion conique (angle maxi. 110°) formant un rideau d'eau de protection

**Position de décrochage** pour l'évacuation d'impuretés importantes

**Volant de manœuvre** permettant la sélection des différentes positions de débit de 1000 l/min à 3000 l/min. Ajustement par verrou de blocage tous les 500 l/min

**Dispositif comportant une molette de dosage** de l'aspiration d'émulseur réglable par rotation sur les positions : OFF - 0,5% - 1%

**Flexible d'aspiration** semi-rigide translucide de longueur 4 mètres, équipé d'un côté d'une canne plongeuse, de l'autre d'un coupleur rapide à cames DN 1 ¼

**Dispositif anti-refoulement** à bille

**Raccordement d'entrée**, fileté femelle G 2 ½ (NF E 03.005) par écrou tournant sur chemin de billes



Les  PRODUIT



Fabrication  
100% française



Résistance  
à la corrosion



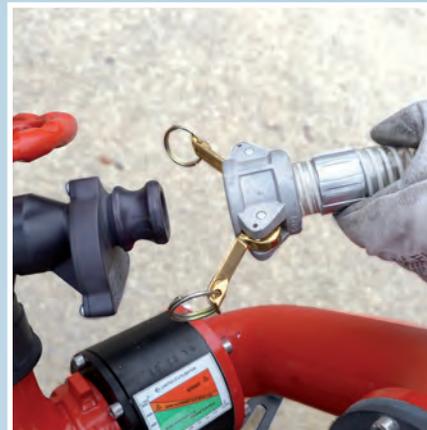
Tests hydrauliques  
réalisés à 100%  
en production



**Système de dosage basse consommation**  
d'émulseur = économique et écologique !  
(en utilisation avec des émulseurs non fluorés)



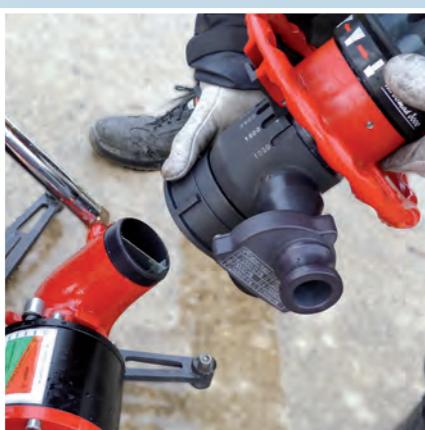
**Mise en œuvre facile et rapide !**  
Une simple molette permet de doser le  
pourcentage d'émulseur choisi ou le stopper.



**Flexible déconnectable = gain de place !**  
Grâce à un coupleur à cames verrouillables  
par deux goupilles.



**Performante en mousse comme en eau,**  
la tête TURBOMAD est polyvalente et facile  
d'utilisation.



**Installation rapide de la tête sur le canon,**  
Vissage de la tête par un raccord d'entrée  
fileté femelle.



**Filtre en acier inoxydable haute résistance,**  
sécurisant la tête de tous résidus éventuels  
même à haute pression sans perte de charge.

## CONSTRUCTION

Aluminium de première fusion traité thermiquement, protégé contre la corrosion par anodisation dure et plastifié rouge incendie.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Entrée	Code article
TURBOMAD 3000 manuelle	FF G 2 ½	3047.526MAD

## PERFORMANCES

Débits (l/min)	Portées en jet droit (m)	
	Horizontales à 30°	Verticales à 80°
<b>EN EAU</b>		
1000	37	30
2000	54	39
3000	64	42

Performances mesurées à 8 bar - Portées efficaces en mètres.

## INFO COMMUNICATION



### Prochain ActuPONS en mai !

Ne manquez pas le prochain numéro consacré à la sécurisation du site de Tchernobyl et l'installation préventive de plusieurs canons 10 000 l/min R.Pons pour la protection de l'arche.



## NOTRE ÉQUIPE COMMERCIALE

Direction commerciale FRANCE  
**Stéphane Martin**

Secrétariat commercial FRANCE  
**Gilles Perin**  
Tél : 01 53 38 86 86  
Email : dir.com@r-pons.fr

Correspondance FRANCE  
**Philippe Bernard**  
Tél : 03 25 92 31 21  
Email : adm.vente@r-pons.fr

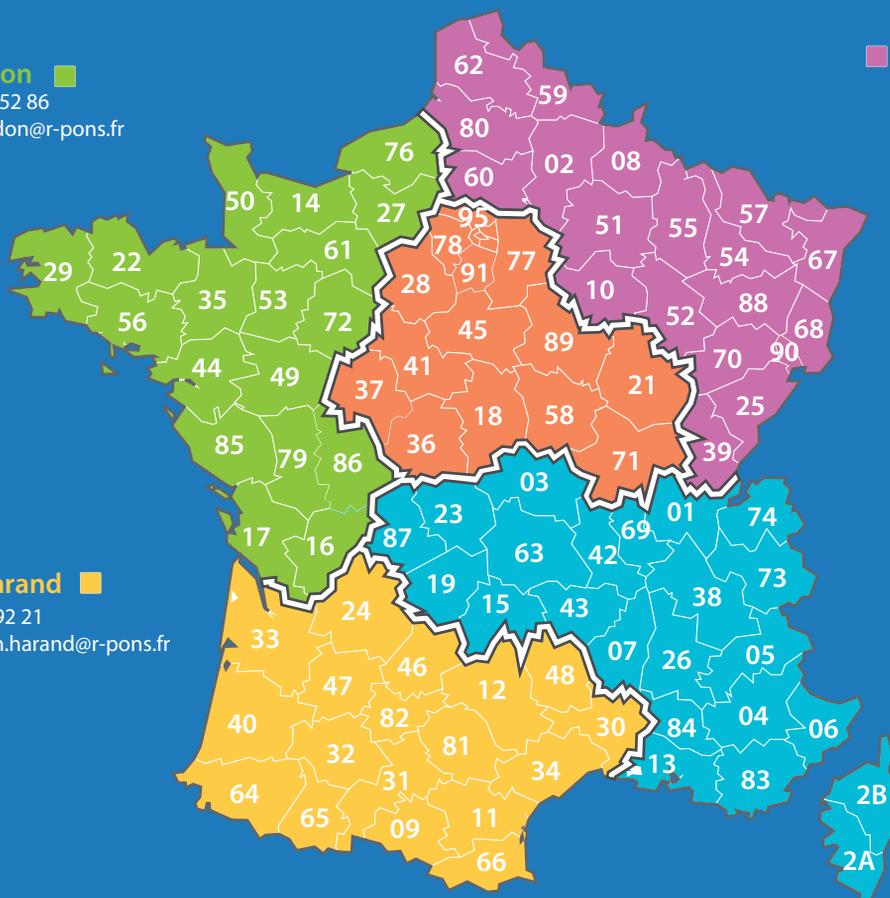
**Ulric Baudon** ■  
Tél : 06 32 65 52 86  
Email : u.baudon@r-pons.fr

■ **Frédéric MOLLIES**  
Tél : 06 32 65 52 87  
Email : f.mollies@r-pons.fr

**Damien Harand** ■  
Tél : 06 08 87 92 21  
Email : damien.harand@r-pons.fr

■ **José Cano**  
Tél : 06 32 65 52 88  
Email : j.cano@r-pons.fr

■ **Eric Giroux**  
Port : 06 32 65 52 83  
Email : eric.giroux@r-pons.fr



Direction commerciale EXPORT  
**Sébastien Chartier**  
Tél : +33 (0) 6 74 79 22 93  
Email : s.chartier@r-pons.fr

Europe  
**Stéphanie Favière Cossin**  
Tél : +33 (0) 6 85 47 33 78  
Email : s.favier@r-pons.fr

Correspondance EXPORT  
**Daniéla Walho**  
Tél : +33 (0) 3 25 92 59 85  
Email : export@r-pons.fr

## NOTRE DÉMONSTRATEUR

Notre démonstrateur présente les produits en fonctionnement : sur le site de la station d'essai de Fontaine, chez les clients, ou tout autre site en France ou à l'international.

**Eric Martin**  
Tél. 06 89 35 07 16  
Email : eric.martin@r-pons.fr



Retrouvez toute l'information produit sur [www.rpons.fr](http://www.rpons.fr)



**Siège social et usines**  
9, rue des Moulins  
10200 Fontaine - France

**Direction commerciale**  
Email : dir.com@r-pons.fr  
Tél. : + 33 (0) 1 53 38 86 86  
Fax : + 33 (0) 1 53 38 86 99

