

TURBOMATIC 3000 (- 60°)

DESCRIPTION

Tête de diffusion destinée à équiper l'extrémité des canons incendie, lances «**MONITOR GP 3000 (- 60°C)**» pour une utilisation en eau ou en mousse AFFE.

La régulation automatique s'effectue de 1000 L/min à 3000 L/min dans une plage de pression s'échelonnant de 3 à 7 bar.

Le sélecteur d'effet d'eau permet de régler la forme du jet, depuis la position jet droit jusqu'à la position jet diffusé conique (angle maxi 120°) formant un rideau d'eau de protection.

Raccordement fileté femelle G 2 1/2 pour fixation sur embout FM G 2 1/2 B spécifiquement adapté pour fixation avec 3 vis de blocage.

Pictogrammes de repérage des formes de jets.

Pression maximale de service 16 bar.

Plage d'utilisation : + 70°C / - 60°C.

CONSTRUCTION

Alliages d'aluminium protégés contre la corrosion et l'usure par anodisation dure noire.

Vis, rondelles et ressort disque en acier inoxydable.

CARACTÉRISTIQUES

Code article

Raccordement d'entrée

Poids (kg)

3047.526AG

FF G 2 1/2

3,600

INSTALLATION - UTILISATION

- Ne pas utiliser sur un feu d'origine électrique.
- Contrôler que les 3 vis (**Rep 15**) ne gênent pas pour assembler la tête.
- Visser le corps (**Rep 10**) sur l'embout adapté FM G 2 1/2 B.
- Bloquer avec une clé à ergot afin de créer l'étanchéité avec le joint (**Rep 14**).
- Bloquer les 3 vis (**Rep 15**) sur l'embout adapté FM G 2 1/2 B.
- S'assurer que la lance est correctement fixée et orientée.
- Mettre en eau de manière progressive afin d'éviter les coups de bélier.
- Régler la forme du jet désiré en manœuvrant le sélecteur d'effet d'eau (**Rep 9**) par les poignées (**Rep 13**).
- Après utilisation, purger complètement la tête de diffusion.
- Toutes rétentions d'eau dans la tête de diffusion sont à proscrire.
- Protéger la tête de diffusion afin d'éviter qu'elle soit obstruée par les intempéries.

ENTRETIEN

- Contrôler le blocage des 3 vis (**Rep 15**), des poignées (**Rep 13**) et de l'embout (**Rep 5**).
- Manœuvrer le sélecteur d'effet d'eau sur toute sa latitude.
- Laisser toujours en fin de manœuvre le sélecteur d'effet d'eau en position diffusée.
- Vérifier qu'aucun élément ne gêne le passage d'eau.
- En cas de démontage, ne remonter que des pièces d'origine et graisser toutes les parties en mouvement avec des graisses compatibles à l'utilisation à - 60°C.

NOMENCLATURE

Repère	Désignation	Qté
1	Ecrou frein H M10 Inox	1
2	Rondelle frein large M10 Inox	3
3	Rondelle de tête Turbomatic 3000 Inox	1
4	Ressort disque 20.4 x 40 x 1 S4322S Inox	16
5	Embout éclateur Turbomatic 3000 Alu anodisé	1
6	Bague R9 Silicone	1
7	Bague I 100.16 - 94.92 - 2.62 Silicone	1
8	Bague I 81.12 - 75.88 - 2.62 Silicone	1
9	Sélecteur effet d'eau Turbomatic 3000 (- 60°) Alu anodisé	1
10	Corps Turbomatic 3000 (- 60°) Alu anodisé	1
11	Axe Turbomatic 3000 (- 60°) Inox	1
12	Croisillon Turbo 3000 Alu anodisé	1
13	Poignée Turbomatic 3000 (- 60°) Alu anodisé	2
14	Joint plat 76-63-2 Silicone	1
15	Vis ST H M10-8 Inox	3
16	Rondelle frein M8 Inox	1
17	Vis CHC M8-25 Inox	1
18	Jonc SYM DN80 Inox chromé	1

